

Belangrijk!

Deze richtlijnen zijn een opsomming van stappen die u dient te nemen om een zo goed mogelijk eindresultaat te realiseren en de prestaties van de tape te kunnen optimaliseren.

Opslag van de tape

Opslaan op een droge, schone plaats.

Acclimatiseren

Alvorens u de materialen met elkaar verbindt, dient u deze eerst 24 uur te laten acclimatiseren in de werkplaats.

Ideale werkomstandigheden

Bij de keuze van uw werkplaats is het van belang om voorzorgsmaatregelen te nemen m.b.t. uw eigen veiligheid en een goed geventileerde ruimte te kiezen. Gebruik de zelfklevende tape vervolgens bij voorkeur bij een temperatuur tussen 16°C en 24°C en bij een relatieve luchtvochtigheid van 30%-50%.

Primer

Als u de zelfklevende tape wilt gebruiken in combinatie met een primer, dient u daarbij tevens de richtlijnen te volgen voor het aanbrengen van een primer.

Testen

De opgestelde richtlijnen voor het aanbrengen van zelfklevende tape zijn gebaseerd op betrouwbare tests en gegevens, maar kunnen afwijken per verbinding, waardoor de volledigheid en nauwkeurigheid niet kan worden gegarandeerd. Het is daarom van belang en uw eigen verantwoordelijkheid dat u de verbinding en het eindresultaat zelf beoordeelt en test voordat u deze voor de beoogde toepassing gebruikt.

Eindsterkte na 72 uur

De verbinding heeft 72 uur nodig voordat het zijn uiteindelijke eindsterkte heeft bereikt.

Productietoleranties

Productietoleranties snijden

Op rolbreedte tot 100mm +/-1,0mm en boven 100mm +/-2,0mm. Rolbreedte buitendiameter t.o.v. rolbreedte kerndiameter +/-1,0mm.

Er wordt water gebruikt om het snijmes te koelen. Dit kan eventueel 'vlekken' achterlaten op het product, maar heeft geen invloed op de kleefresultaten.

Productietoleranties lasersnijden

In maatvoering t.o.v. hartlijn: Passend in een raamwerk van 30mm x 30mm +/-0,5mm, in een raamwerk van 120mm x 120mm +/-1mm, in een raamwerk van 400mm x 400mm +/-1,5mm en in een raamwerk van 960mm x 640mm +/-2mm.

Stansdeeltekeningen bij voorkeur aanleveren in .DXF of .CDR bestandsvorm.

Lasersnijden kan een geur van verbranding achterlaten, een verkleuring aan de randen of een lichte aanslag op de liner. Dit heeft geen invloed op het eindresultaat.

Voorbehoud

Wij behouden ons het recht voor producten te verbeteren en specificaties te veranderen, waarbij eigenschappen wijzigen.

Contact

In het geval van onraad, beschadiging van, of twijfel over het geleverde product en/of de verbinding is het raadzaam om direct contact met ons op te nemen: +31 (0) 591 390 059 / info@tapir.nl

www.tapir.nl

Verwerkingsinstructie tape

Tapir enkelzijdig en dubbelzijdig klevende tapes hechten in het algemeen goed op de meeste droge, schone en vlakke ondergronden. Indien u een vervuild of gecorrodeerd oppervlak wilt verbinden dient u deze eerst te schuren.

1

Maak de te verbinden oppervlakken schoon met een schone pluisvrije doek en Isopropylalcohol oppervlaktereiniger of de Iguna Strong Surface Cleaner. Beweeg altijd in één richting en één beweging.



2

Maak de oppervlakken na de laatste reiniging met een nieuwe pluisvrije doek goed droog. Beweeg altijd in één richting en één beweging.



3

Breng de tape aan op één van de oppervlakken. Vermijd hierbij zo veel mogelijk contact met zowel de kleefzijde van de tape, als de schoongemaakte oppervlakken. Druk de tape met schutvel goed aan. Gebruik bij voorkeur een roller bij het aandrukken.



4

Verbind tot slot de materialen met elkaar. Verwijder het schutvel in een vloeiende beweging. Voor een betere hechting drukt u de materialen daarna goed aan met een aandrukroller. Beoordeel en test de verbinding voordat u deze gebruikt voor de beoogde toepassing.

